

Product Data Sheet

老人牌聚氨酯磁漆 55100

基料: 55109
固化剂: 95370



概述: 老人牌聚氨酯磁漆 55100 是一种双组份、高光泽的丙烯酸聚氨酯涂料，使用脂肪族异氰酸酯固化，漆膜具有优良的保光、保色性。

用途: 可作为装饰性高光面漆涂在严重腐蚀大气环境下的钢结构、铝材、玻璃纤维、增强聚酯、胶合板、硬木等多种底材表面。
最低固化温度为-10°C。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度：120°C。（请详见备注）

认证: 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 www.Hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000（根据颜色分类列表可提供其它颜色）
漆面: 高光
体积固体含量: 52±2%
理论涂布率: 14.9 米²/升（以 35 微米干膜计）
闪点: 35°C
比重: 1.3 千克/升
表干: 45 分钟（20°C）
透干: 3 小时（20°C）
完全固化: 7 天（20°C）
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 433 克/升

施工说明:

混合比率: 基料 55109:固化剂 95370 = 7:1(体积比)
施工方法: 无空气喷涂 / 空气喷涂 / 刷涂
稀释剂(最大,体积): 请详见备注 / 请详见备注 / 08080（5%）
混合使用期: 2 小时（20°C）
喷孔尺寸: 0.43-0.48 毫米
喷出压力: 7.5-10.0 兆帕（无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗: 老人牌稀释剂 08080 或 08510
漆膜厚度: 干膜:35 微米（请详见备注）
湿膜:75 微米
重涂间隔: 根据指标要求

Product Data Sheet

老人牌聚氨酯磁漆 55100

基料: 55109
固化剂: 95370



表面处理:	根据指标要求。
施工和固化条件:	施工表面要求清洁、干燥且温度高于露点以免凝露。最低固化温度为-10℃。 在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰而影响漆膜的附着力。施工期间及施工后 16 小时内 (20℃) 小雨/湿度太大/凝露会影响良好漆膜。 在狭窄的空间里施工和干燥期间需大量通风。
先涂油漆:	按规定先涂, 建议用老人牌环氧漆 45141/45143、老人牌环氧厚浆漆 45880/45881。
加涂油漆:	无。
备注:	颜色: 对于暴露于严苛含化学品的大气中, 某些颜色的稳定性可能会有影响。对于如红色、橙色、黄色和绿色等鲜艳颜色, 如要求有良好的完全遮盖能力, 必须多涂一道漆膜。 使用温度: 当高于 100℃环境中使用时, 可能会轻微褪色。 漆膜厚度: 稀释剂的类型和用量取决于施工条件、施工方法、温度、通风和底材。一般建议使用老人牌稀释剂 08080。根据使用目的和区域可使用非推荐漆膜厚度, 但这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度范围为 20-40 微米。 注意: 固化剂 95370 很容易受潮, 应密封桶盖, 储存于干燥处。启封固化剂桶时应小心高压。混合涂料中稍微一点水分也会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。
安全:	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016 年 8 月-5510010000